НКПС
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ОТДЕЛ ФОРМЕННОГО ОБМУНДИРОВАНИЯ

ВРЕМЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НА ПОШИВКУ МУЖСКИХ И ЖЕНСКИХ КИТЕЛЕЙ, БРЮК И ЮБОК ДЛЯ СТАРШЕГО И СРЕДНЕГО НАЧАЛЬСТВУЮЩЕГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

256/45

ТРАНСЖЕЛДОРИЗДАТ
1944

Отв. за выпуск **Хоментовский В. А.**

Сдано в набор 25/III 1944 г. Подписано к печати 30/VI 1944 г.
Форм. бум. 60×92¹/₁₆ д. л. Объём 1,25 п. л. ЖДИЗ 84068. Уч.-изд. 1,75 п. л. Зак. тип. 1350.
Л 36988 Тираж 600 экз.

1-я типография Трансжелдориздата НКПС

ОПЕЧАТКИ

Стр.	Графа или строка	Напечатано	Следует	По чьей вине
9	Графа «Наименование мест измерений» строка 9—10 сверху	...до края левого борта (правая полочка шире левой на 3 см.)	...до края правого борта (левая полочка шире правой на 3 см.)	Отв. за выпуск
9	Графа та же строка 21 сверху	Ширина левого длинника вверху	Ширина правого длинника вверху	»
9	Графа та же строка 23 сверху	Ширина правого длинника вверху	Ширина левого длинника вверху	»
14	Строка 15 снизу	...расстрачиваются со стороны полочки на 0,2 см.	... расстрачиваются со стороны полочки на 0,25 см.	типогр.

Зак. 1350

П т02 Г-8 / 13а

Утверждаю
Зам. нач. ГУМТО НКПС
В. Власов

ВРЕМЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОШИВКУ МУЖСКИХ И ЖЕНСКИХ КИТЕЛЕЙ, БРЮК И ЮБОК ДЛЯ СТАРШЕГО И СРЕДНЕГО НАЧАЛЬСТВУЮЩЕГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

I. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КИТЕЛЯ, БРЮК И ЮБКИ

Краткое описание кителя

Китель однобортный, изготовляется на подкладке. Застёгивается посредине слева направо на 5 сквозных петель и 5 металлических форменных пуговиц. В женском кителе застёжка с правой стороны на левую.

Полы кителя с отрезными длинниками, с двумя верхними поперечными прорезными карманами. Клапаны на карманах с мысиком посредине.

Спинка цельная, прилегающая в талии.

Рукава двухшовные с прямыми обшлагами. По верхнему краю обшлагов светло-зелёный кант.

Полы по боковым сторонам имеют вставной бочок.

Воротник жёсткий стоячий, застёгивается на 2 крючка и петли. Воротник по верхнему краю имеет кант светлозелёного цвета. Длинник строчится одной строчкой по полочке на 0,25 *см* от шва притачки.

Карманы, клапаны и борта строчатся на 0,25 *см* от края, низ кителя строчится на 0,75 *см*.

В левой полочке подкладки заделывается грудовой карман в рамку. В женском кителе карман заделывается на правой полочке подкладки.

Для прикрепления погонов на плечевой части кителя пришивается по одной шлевке (держателю погонов) и пробивается по два круглых отверстия для пристёгивания погонов.

Краткое описание брюк

Брюки состоят из двух передних половинок со складками и двух задних половинок. Задние половинки вверху имеют по одной вытачке.

По боковому шву брюк проходит кант шириной 0,3 *см* светлозелёного цвета.

Брюки имеют боковые карманы, один задний карман с клапаном, застёгивающийся на пуговицу и петлю, из сатина и часовой карман.

Застёжка брюк спереди на металлический крючок с петлёй, на 5 пуговиц и 2 пуговицы для бантовой пряжки.

Для стягивания брюк в вытачки задних половинок втачены кубики с металлическими пряжками, а в боковые швы на этом же уровне — затяжники.

Пояс из основной ткани. На поясе брюк для держания ремня имеются узкие шлевки: по три с каждой стороны пояса. С внутренней стороны пояса на прикладе пришивается 6 пуговиц для помочей. Передние половинки брюк старшего начальствующего состава делаются на подкладке.

Низ брюк без манжет, подшивается вручную.

Краткое описание юбки

Юбка двухшовная, состоит из двух полотнищ (переднего и заднего). Сзади и по боку юбки затачены 4 вытачки (по две с каждой стороны).

Спереди за счёт переднего полотнища заложены две односторонние складки в сторону бока. Складки по верху настрочены на 0,5 *см*. Не доходя до низа на 35 *см*, складки остаются отлетными (непростроченными). Глубина складки внизу 7 *см*.

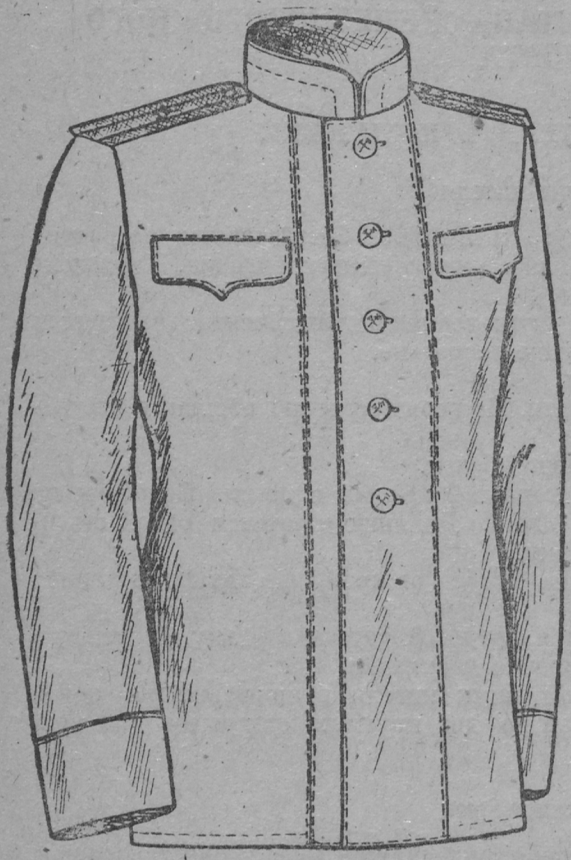
Гос. Публичная Библиотека

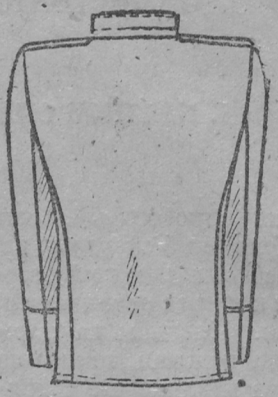
С правой стороны юбки (вверху складки) заделан внутренний карман. На верху карман отстрочен строчкой 0,5 *см* от края.

С левой стороны юбки, вверху складки заделан распах (разрез). Застёгивается распах на 3 крючка и 3 петли.

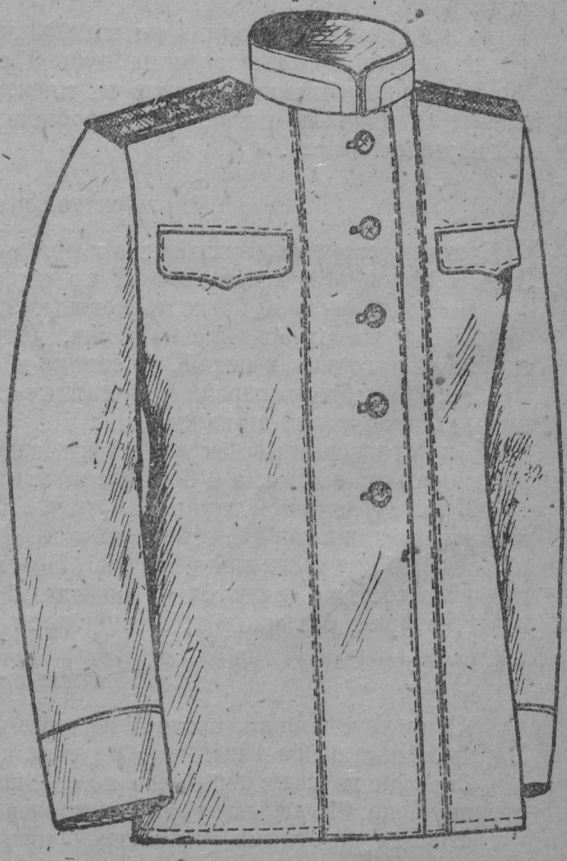
Верх юбки заделан корсажем и застёгивается на крючок с петлёй.

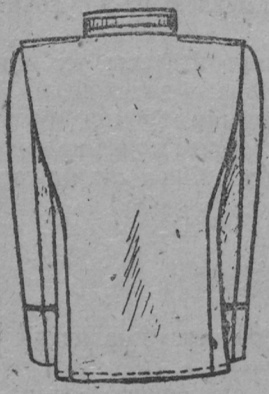
Низ юбки в подшивку руками.



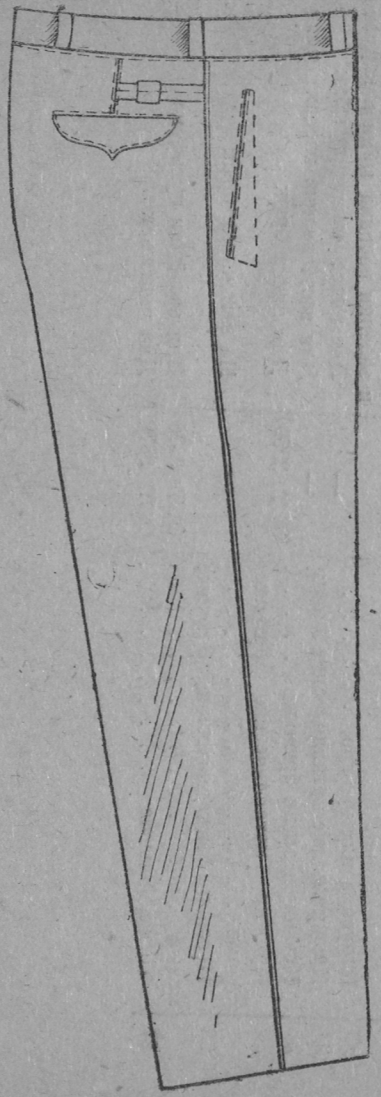


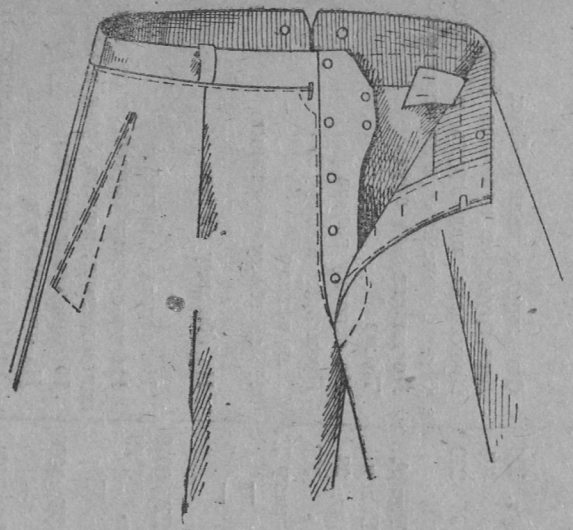
Китель мужской шерстяной для старшего и среднего начсостава железнодорожного транспорта



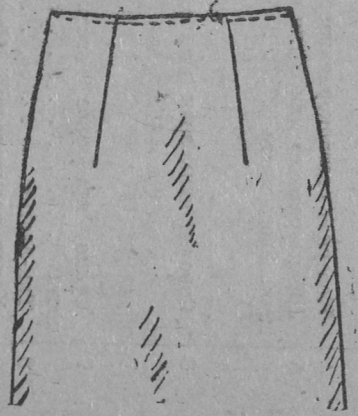


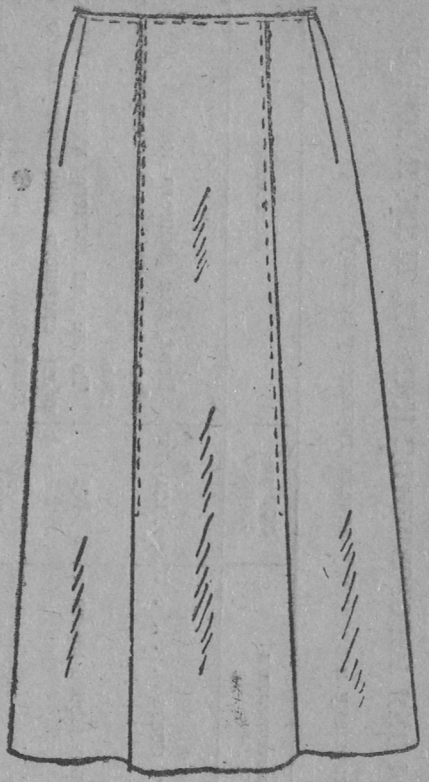
Китель женский шерстяной для старшего и среднего начсостава железнодорожного транспорта





Брюки шерстяные для старшего и среднего начсостава железнодорожного транспорта





Юбка шерстяная женская для старшего и среднего начсостава железнодорожного транспорта

II. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КИТЕЛЯ, БРЮК И ЮБКИ

(старшему и среднему начальствующему составу)

№ по пор.	Наименование материалов и фурнитуры	ОСТ или артикул	Назначение
1	Бостон тёмносинего цвета	Арт. 121—125	Верх для зимнего кителя, брюк и юбки старшего начальствующего состава
2	Коверкот светлокоричневого цвета .	» 701	То же для летнего кителя, брюк и юбки старшего начальствующего состава
3	Трико «тема» тёмносинего цвета . .	» 768	Верх для зимнего кителя, брюк и юбки среднего начальствующего состава
4	Коверкот светлокоричневого цвета .	» 701	То же летняя форма
5	Шёлк «радоме» или сатин чёрного и тёмносерого цвета	—	На подкладку кителя старшего и среднего начальствующего состава и в передние половинки брюк
6	Сорочка колхозная в полоску . . .	—	Подкладка в рукава, брючные пояса и откосок брюк старшего и среднего начальствующего состава
7	Сукно приборное светлозелёного цвета	Арт. 106	Окантовка кителя и брюк
8	Тик-ластик	» 491	Для грудовых карманов (передних)
9	Холст подкладочный (бортовая сорочка)	» 220	Прокладка под грудь и воротник в кители, пояс брюк и на корсаж юбок
10	Волос прикладной	Тип А	Прокладка под грудь
11	Вата одёжная	Белая	То же
12	Бязь гладкокрашеная	Арт. 28	На обводку волоса
13	Марля суровая	» 768	Прокладка под грудь
14	Пуговицы с эмблемой посеребрённые	Диаметр 2,2	Для кителя
15	Крючки и петли рубашечные 2 пары	—	На застёжку воротника
16	Шёлк петельный в цвет верха (гарус)	—	На обшивку петель
17	Нитки хлопчатобумажные № 30/6 сложений или № 30/3 сложения . . .	ОСТ 8019 или 8020	На основное шитьё
18	Шёлк на катушках № 20 чёрный .	—	На прострочку бортов, низа и клапанов кителя, поясов брюк и юбки
19	Нитки № 10/6 или № 20/6	ОСТ 8019	На пришивку пуговиц
20	Тесьма бортовая	—	На прокладку в борта
21	Сатин гладкокрашеный и бязь серая	Арт. 28	Для брючных карманов, подклапанов и заделки распаха юбки и карманов
22	Парусина или гро-гро	—	Для пояса (корсажа) юбки
23	Крючки малые металлические 3 пары	—	Для застёгивания распаха юбки
24	Крючок и петля брючные	ОСТ 2559	Для пояса брюк
25	Пряжки металлические брючные чёрные	—	На затяжники брюк
26	Пуговицы металлические брючные малые	ОСТ 5370	Для застёжки гульфика
27	То же большие	ОСТ 5370	Для подтяжек

III. РАСКРОЙ

Кители, брюки и юбки раскраиваются и пошиваются индивидуально с примеркой, ориентировочно, придерживаясь ростов и размеров, указанных в табеле мер готовых изделий и чертежей.

Определение ростов и размеров кителей

№ размеров и ростов (длин)	1	2	3	4	5	6	7
Полнота (охват груди по телу при спокойном состоянии)	88/44	92/46	96/48	100/50	104/52	108/54	112/56
Рост людей, соответствующий номерам ростов (рост без обуви) в мужском обмундировании . .	От 153 до 160 *см*	От 161 до 165 *см*	От 166 до 170 *см*	От 171 до 175 *см*	От 176 до 180 *см*	От 181 до 185 *см*	От 186 *см* и выше
То же в женском обмундировании	От 154 до 158 *см*	От 159 до 161 *см*	От 162 до 166 *см*	От 167 до 171 *см*	От 172 до 175 *см*	От 176 *см* и выше	

Раскрой спинки, бочков, длинника, половинок рукавов для кителя, а также передних и задних половинок брюк и поясов к ним, обоих полотнищ юбки и всех обтачек производится по долевой нитке ткани (основа). Обшлага для рукавов кителя, воротник, клапаны поперечных карманов кителя и заднего кармана брюк раскраиваются по поперечной нитке ткани (утку). При раскрое необходимо руководствоваться Техническими условиями, зарисовкой и чертежами.

Раскрой подкладки кителя: спинки, полочек и рукавов, производится по долевой нитке. В спинке подкладки вверху и в подоле допускаются притачные клинья длиной до 10—12 *см*. В нижних половинках рукавной подкладки допускаются клинья по длине нижней половинки.

Приклад для брючных поясов и откоска, обтачки клапанов поперечных карманов для кителя и брюк, подкладка под воротник кителя выкраиваются по поперечной нитке ткани.

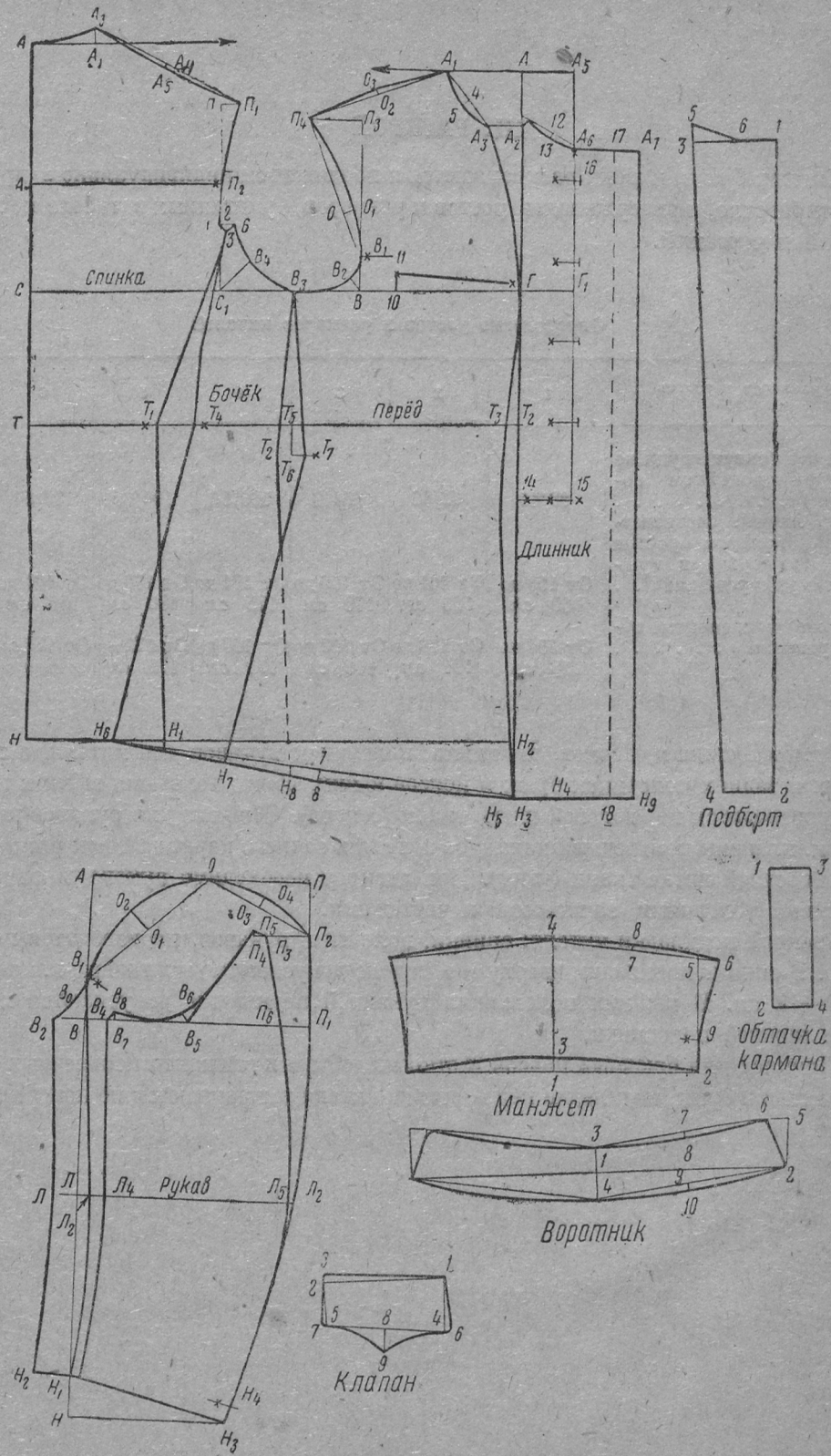
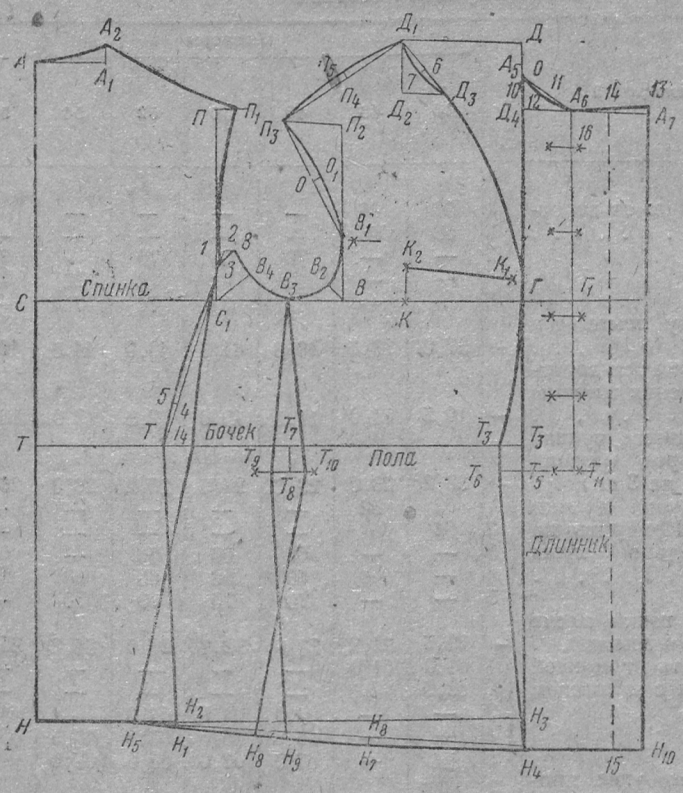
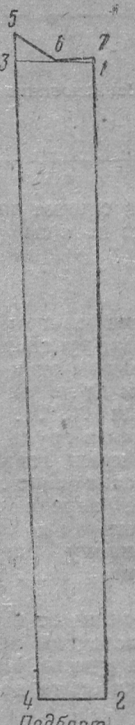


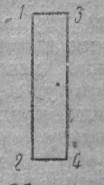
Чертёж мужского кителя

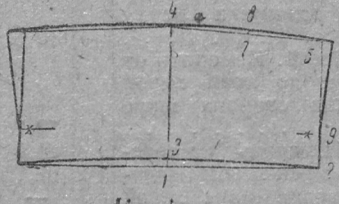
А. Табель мер в готовом виде на мужской китель для старшего и среднего начальствующего состава

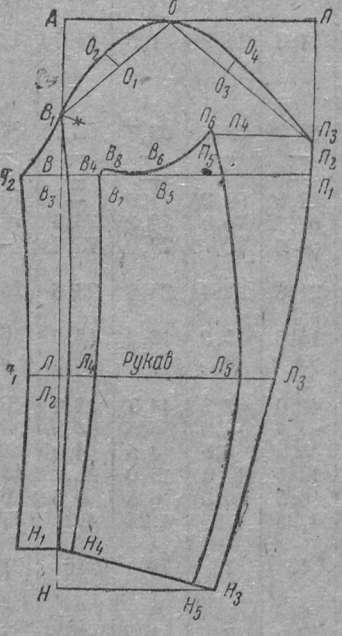
№ по пор.	Наименование мест измерений	Рост	Размеры 44	46	48	50	52	54	56	Допускаемое отклонение ± в см
1	Длина спинки посредине: от воротника до низа	1	66	66	—	—	—	—	—	
		2	68	68	—	—	—	—	—	
		3	—	—	70	70	70	—	70	±1
		4	—	—	72	72	72	72	72	
		5	—	—	74	74	74	74	—	
2	Ширина спинки между локтевыми швами рукавов	—	37,0	38,5	40,0	41,5	43,0	44,5	46,0	±0,7
3	Расстояние от конца втачки воротника до линии измерения ширины груди	—	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	±0,5
4	Ширина в груди от втачки рукава до края левого борта (правая полочка шире левой на 3 *см*)	—	22,25	23,0	23,75	24,5	25,25	26,0	26,75	±0,5
5	Длина переда от конца втачки воротника до низа. Измерять по длиннику параллельно краю борта	1	62	62	—	—	—	—	—	
		2	64	64	—	—	—	—	—	
		3	—	—	66	66	66	—	66	±1
		4	—	—	68	68	68	68	68	
		5	—	—	70	70	70	70	—	
6	Расстояние от высшей точки плеча до середины притачки клапана	—	20,5	21,25	22,0	22,75	23,5	24,25	25,0	±0,5
7	Длина рукава. Измерять от высшей точки оката до низа с обшлагом	1	61,0	61,0	—	—	—	—	—	
		2	62,5	62,5	—	—	—	—	—	
		3	—	—	64,0	64,0	64,0	—	64,0	
		4	—	—	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	±1
		5	—	—	67,0	67,0	67,0	67,0	—	
8	Расстояние от переднего угла прореза грудового кармана до притачки длинника	—	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	±0,2
9	Ширина левого длинника вверху и внизу	—	7,5	7,75	8,0	8,25	8,5	8,75	9,0	±0,3
10	Ширина правого длинника вверху и внизу	—	10,5	10,75	11,0	11,25	11,5	11,75	12,0	±0,5
11	Ширина под проймой. Измерять от середины спины до края левой полочки (правая сторона шире левой на 3 *см*)	—	52,75	54,75	56,75	58,75	60,75	62,75	64,75	±1
12	Ширина внизу. Измерять от середины спины до края левой полочки. Правая сторона шире левой на 3 *см*	1	61,0	63,25	—	—	—	—	—	
		2	62,75	64,0	—	—	—	—	—	
		3	—	—	67,0	69,25	71,5	—	76,0	
		4	—	—	67,75	70,0	72,25	74,5	76,75	±1
		5	—	—	68,5	70,75	73,0	75,25	—	
13	Ширина рукава под проймой. Измерять во вдвое сложенном виде	—	20,6	21,2	21,8	22,4	23,0	23,6	24,2	±0,5
14	Ширина рукава по низу обшлага. Измерять во вдвое сложенном виде	—	15,0	15,3	15,6	15,9	16,2	16,5	16,8	±0,5
15	Высота обшлага посредине с кантом	—	9	9	9	9	9	9	9	±0,3
16	Длина воротника по прямой. Измерять от крючка до петли	—	39,2	40,4	41,6	42,8	44,0	45,2	46,4	±0,5
17	Ширина воротника посредине (сзади)	—	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,2
18	Ширина воротника в концах по краю	—	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,2
19	Длина клапана по месту притачки	—	12,0	12,5	12,5	13,0	13,0	13,5	13,5	±0,5
20	Ширина клапана посредине	—	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,2
21	Ширина клапана в концах	—	4,25	4,25	4,25	4,25	4,25	4,25	4,25	±0,2
22	Величина входа в грудовой карман в подкладке	—	15	15	15	16	16	16	16	±0,5
23	Ширина левого подборта: вверху	—	8	8	8	8	8	8	8	±0,5
	внизу	—	7	7	7	7	7	7	7	
24	Ширина левого уступа	—	3	3	3	3	3	3	3	±0,1













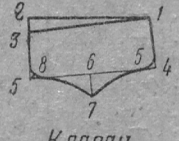


Чертёж женского кителя

Б. Табель мер в готовом виде на китель женский для старшего и среднего начальствующего состава

№ по пор.	Наименование мест измерений	Рост	Размеры 44	46	48	50	52	54	Допускаемое отклонение ± в *см*
1	Длина спинки посредине от воротника до низа	1	60	60	—	—	—	—	±1,0
		2	62	62	62	—	—	—	
		3	—	64	64	64	64	—	
		4	—	—	66	66	66	66	
2	Ширина спинки между локтевыми швами рукавов	—	34,0	35,2	36,4	37,6	38,8	40,0	±0,5
3	Расстояние от конца втачки воротника до линии измерения ширины груди	—	10,75	11,0	11,25	11,5	11,75	12,0	—
4	Ширина в груди от втачки рукава до края левого борта (правая полочка шире левой на 3 *см*)	—	21,5	22,4	23,3	24,3	25,1	26,0	±0,5
5	Длина переда от конца втачки воротника до низа. Измерять по длиннику параллельно краю борта	1	59	59	—	—	—	—	±1
		2	61	61	61	—	—	—	
		3	—	63	63	63	63	—	
		4	—	—	65	65	65	65	
6	Расстояние от высшей точки плеча до середины притачки клапана	—	19,5	20,4	21,3	22,2	23,1	24,0	±0,5
7	Длина рукава. Измерять от высшей точки оката до низа с обшлагом	1	58,0	58,0	—	—	—	—	±1
		2	59,5	59,5	59,5	—	—	—	
		3	—	61,0	61,0	61,0	61,0	—	
		4	—	—	62,5	62,5	62,5	62,5	
8	Расстояние от переднего угла прорези грудового кармана до шва притачки длинника	—	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	±0,2
9	Ширина левого длинника вверху и внизу	—	7,0	7,25	7,5	7,75	8,0	8,25	±0,3
10	Ширина правого длинника вверху и внизу	—	10,0	10,25	10,5	10,75	11,0	11,25	±0,3
11	Ширина под проймой. Измерять от середины спины до края правой полочки (левая сторона шире правой на 3 *см*)	—	47	49	51	53	55	57	±1
12	Ширина внизу. Измерять от середины спины до края левой полочки (левая сторона шире правой на 3 *см*)	1	54,6	56,5	—	—	—	—	±1
		2	55,4	57,3	59,1	—	—	—	
		3	—	58,1	59,9	61,8	63,6	—	
		4	—	—	60,7	62,6	64,4	66,3	
13	Ширина рукава под проймой. Измерять во вдвое сложенном виде	—	17,4	18,0	18,6	19,2	19,8	19,4	±0,5
14	Высота обшлага по средине с кантом	—	8	8	8	8	8	8	±0,5
15	Ширина рукава по низу обшлага. Измерять во вдвое сложенном виде	—	13,6	13,9	14,2	14,5	14,8	15,1	±0,5
16	Длина воротника по пришиву. Измерять от крючка до петли	—	38,0	39,2	40,4	41,6	42,8	44,0	±0,5
17	Ширина воротника посредине (сзади)	—	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,3
18	Ширина воротника в концах по краю	—	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,3
19	Длина клапана по месту притачки	—	10,25	10,5	10,75	11,0	11,25	11,5	±0,5
20	Ширина клапана посредине	—	6	6	6	6	6	6	±0,3
21	Ширина клапана в концах	—	4	4	4	4	4	4	±0,3
22	Величина входа в грудовой карман в подкладке	—	14	14	14	15	15	15	±0,5
23	Ширина правого подборта:								
	вверху	—	8	8	8	8	8	8	±0,5
	внизу	—	7	7	7	7	7	7	±0,5
24	Ширина правого уступа	—	3	3	3	3	3	3	±0,5

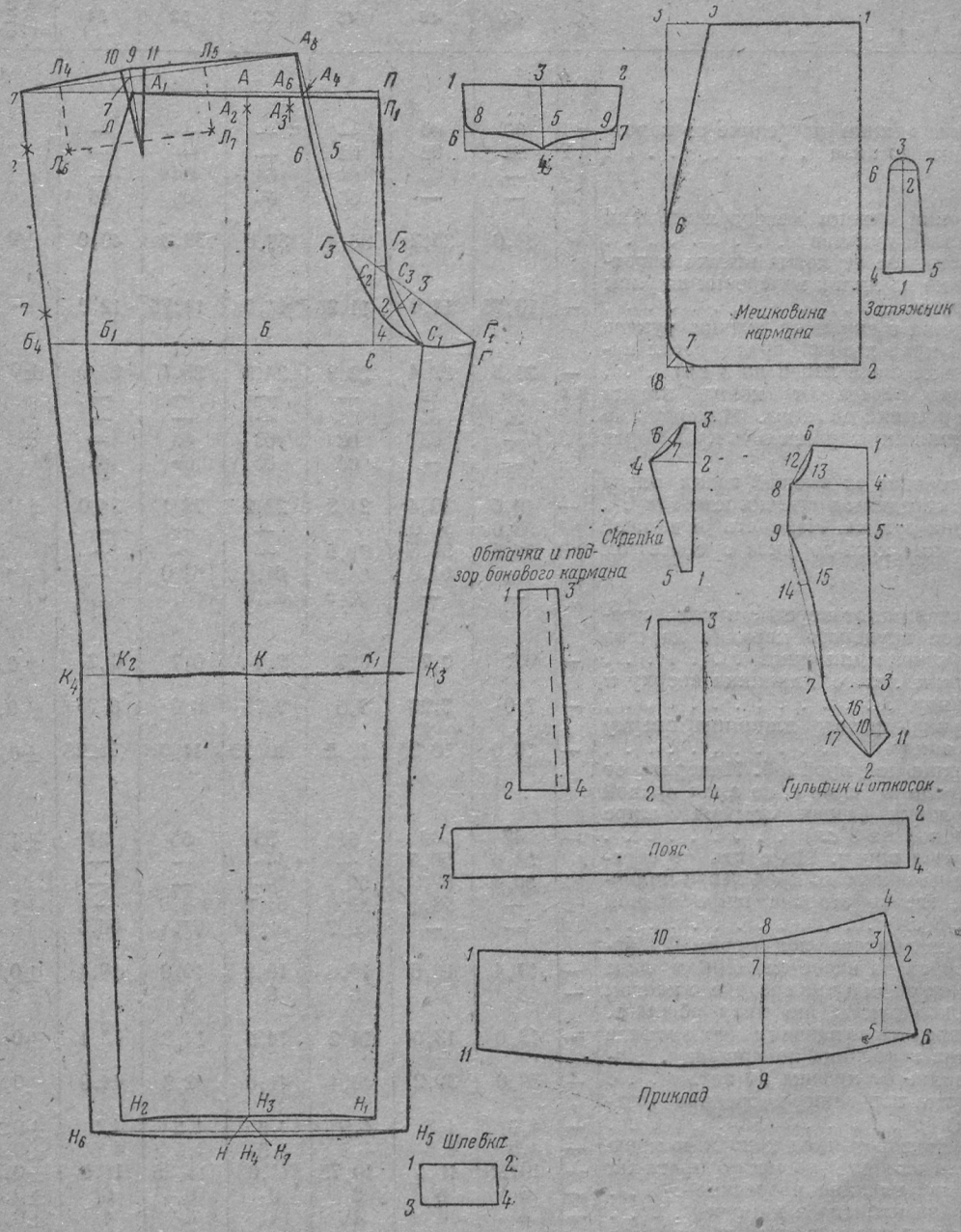

Мешковина кармана
Застяжник
Скрепка
Обтачка и подзор бокового кармана
Гульфик и откосок
Пояс
Приклад
Шлевка

Чертёж брюк

В. Табель мер на брюки шерстяные для старшего и среднего начальствующего состава

№ по пор.	Наименование мест измерений	Рост	Размеры 1/44	2/46	3/48	4/50	5/52	6/54	7/56	Допускаемое отклонение ± в см
1	Длина бокового шва от пояса до низа по прямой	1	97,5	98,0	—	—	—	—	—	
		2	99,0	100,5	—	—	—	—	—	
		3	—	—	101,5	102,0	102,5	—	105,5	±1,0
		4	—	—	104,0	104,5	105,0	105,5	108,0	
		5	—	—	106,5	107,0	107,5	107,0	—	
2	Длина шагового шва от слонки до низа по шву	1	72	72	—	—	—	—	—	
		2	74	74	—	—	—	—	—	
		3	—	—	76	76	76	—	76	±1,0
		4	—	—	78	78	78	78	78	
		5	—	—	80	80	80	80	—	
3	Ширина на уровне слонки (в бедре). Измерять во вдвое сложенном виде	—	40,8	42,0	43,2	44,4	45,6	46,8	48,0	±0,5
4	Расстояние от низа до линии измерения в колене по боковому шву	1	41,0	41,0	—	—	—	—	—	
		2	42,0	42,0	—	—	—	—	—	
		3	—	—	43,0	43,0	43,0	—	43,0	±0,5
		4	—	—	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	
		5	—	—	45,0	45,0	45,0	45,0	—	
5	Ширина в колене на уровне измерения № 4. Измерять во вдвое сложенном виде	—	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	33,5	±0,5
6	Ширина в низках. Измерять во вдвое сложенном виде	1	25,6	25,6	—	—	—	—	—	
		2	26,2	26,2	—	—	—	—	—	
		3	—	—	28,0	28,6	29,2	—	30,4	±0,5
		4	—	—	28,6	29,2	29,8	30,4	31,0	
		5	—	—	29,2	29,8	30,4	31,0	—	
7	Длина пояса по пришиву	—	40	42	44	47	49	52	54	±1,0
8	Ширина пояса спереди	—	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,25
9	Ширина пояса сзади	—	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,25
10	Длина клапана заднего кармана	—	15	15	15	15	15	15	15	±0,25
11	Ширина клапана посредине (с мысиком)	—	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,25
12	Ширина часового кармана	—	7	7	7	7	7	7	7	±0,3
13	Длина затяжника	—	10,5	10,5	10,5	12,0	12,0	12,0	12,0	±0,5
14	Ширина затяжника у пришива	—	3	3	3	3	3	3	3	±0,25

№ по пор.	Наименование мест измерений	Рост	Размеры 1/44	2/46	3/48	4/50	5/52	6/54	7/56	Допускаемое отклонение ± в *см*
15	Ширина затяжника в концах . . .	—	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	±0,25
16	Ширина входа в боковой карман .	—	17,0	17,0	17,5	17,5	18,0	18,0	18,5	±0,5
17	Длина мешковины бокового кармана от пояса	—	33,5	33,5	34,5	34,5	35,5	35,5	35,5	±1
18	Ширина бокового кармана мешковины внизу	—	18,0	18,0	18,5	18,5	19,0	19,0	19,5	±0,5
19	Длина заднего кармана (мешковины) от прореза	—	16	16	16	16	16	16	16	±0,5
20	Ширина заднего кармана (мешковины)	—	18	18	18	18	18	18	18	±0,5

Г. Табель мер на юбку суконную

№ по пор.	Наименование мест измерений	Рост	Размеры 1/44	2/46	3/48	4/50	5/52	6/54	Допускаемое отклонение ± в *см*
1	Длина юбки посредине переднего и заднего полотнища	1	70	70	70	—	—	—	±1
		2	73	73	73	—	—	—	
		3	—	76	76	76	76	—	
		4	—	—	79	79	79	79	
2	Ширина юбки в талии. Измерять по корсажу в застёгнутом виде (во вдвое сложенном виде) . . .	—	34	36	38	40	42	44	±0,5
3	Ширина юбки по линии бёдер. Измерять от середины заднего полотнища до середины переднего. Измерять на 23 *см* от верха юбки вниз	—	50	52	54	56	58	60	±1
4	Ширина юбки внизу от середины переднего полотнища до середины заднего. Измерять по линии подгиба. Складки при измерении заложены	1	54,0	56,0	—	—	—	—	±1
		2	54,5	56,5	58,5	—	—	—	
		3	—	57,0	59,0	61,0	63,0	—	
		4	—	—	59,5	61,5	63,5	65,5	
5	Длина распаха	—	21	21	21	21	21	21	±0,5
6	Глубина складок внизу	—	7—9	7—9	7—9	7—9	7—9	7—9	

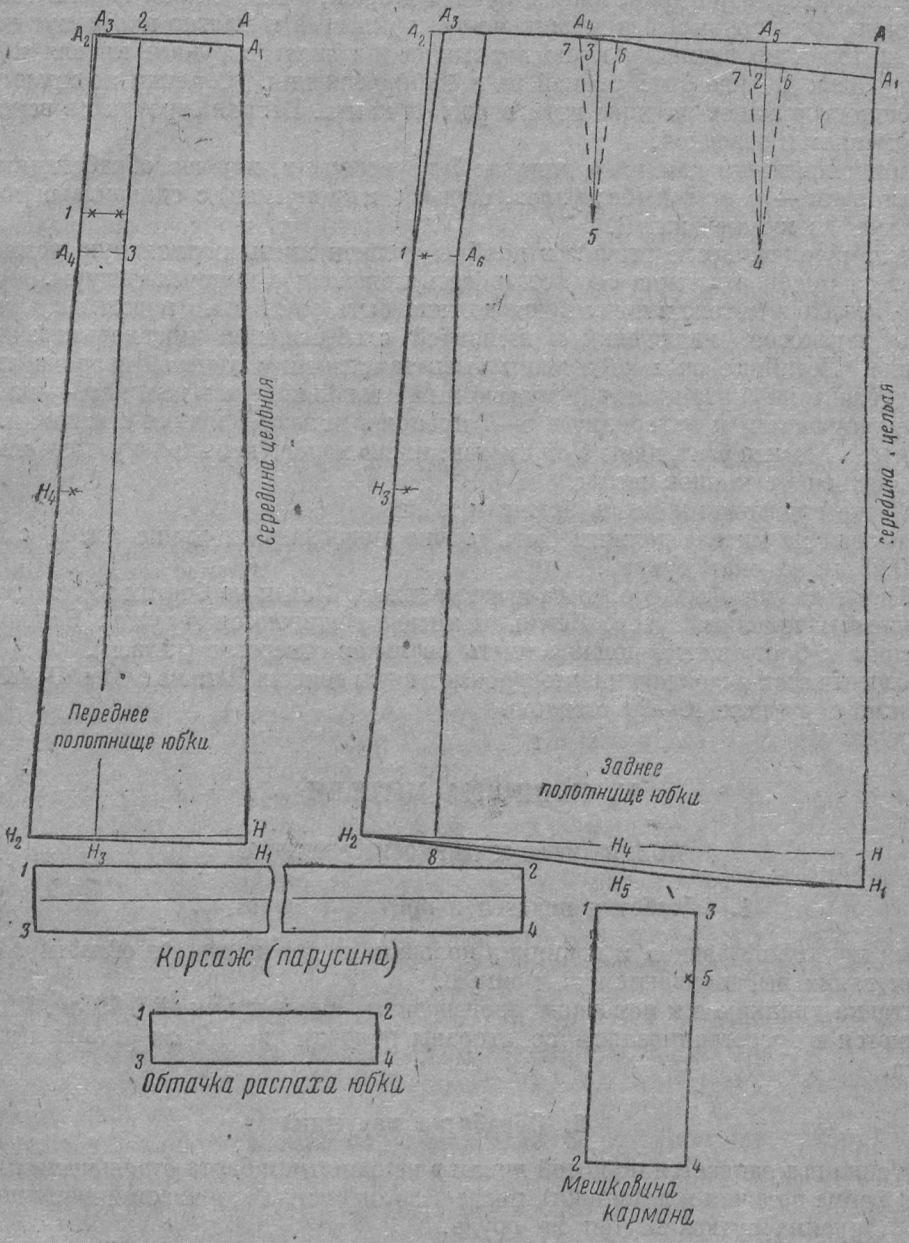

Середина целая
Переднее полотнище юбки
Середина, целая
Заднее полотнище юбки
Корсаж (парусина)
Обтачка распаха юбки
Мешковина кармана

Чертёж юбки

IV. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ О ПОШИВКЕ

1. Китель, брюки и юбка пошиваются индивидуально и по изготовлении должны строго соответствовать фигуре, с учётом её особенностей (наклон фигуры вперёд, назад, неровность плеч и др.).

2. Края бортов, воротника, низков рукава и брюк, а также края подола кителя и юбки должны быть ровные, без впадин или выпуклостей и плотно приутюжены.

3. Окантовка по верхнему краю воротника и обшлагов рукава кителя и боковому шву брюк должна быть ровной на всём протяжении. Строчки по краю воротника и обшлагу рукавов должны итти в раскол канта. Вторая строчка по воротнику кителя заменяется отводкой.

4. Линии притачки длинника должны быть прямыми, хорошо обработанными и верхние строчки — ровными (без узлов, обрывов и пропусков) с одинаковым натяжением верхней и нижней нитей.

5. Окат рукавов после втачки в проймы должен иметь нормальную полноту, и линия отвеса рукавов должна соответствовать положению корпуса фигуры.

6. Подкладка в кителе и поясе брюк должна быть тщательно подогнана по верху, не иметь перекосов, натяжений и излишней слабины или проглядывать из-под края верха. Потайные швы не должны быть заметными с лицевой стороны ткани.

7. Пуговицы на борту кителя (в мужском на правой поле, а в женском — на левой) плотно пришиваются к материалу в 6—7 проколов и закрепляются с изнанки.

8. Китель должен быть плотно отутюжен, иметь хорошую выправку, тщательно отпарен и очищен от концов ниток.

Такой же вид должны иметь брюки и юбка.

9. Погоны на кителе должны быть точно подогнаны по длине плеча с припуском на 0,25 *см* на окат рукава.

10. Шитьё должно быть прочным и аккуратным. Петли на бортах кителя должны иметь ровный и красивый узор. Петли на кителе обшиваются гарусом. В концах по направлению к борту петля должна иметь овальное отверстие (глазок).

11. Частота всех видов машинных строчек и швов должна быть не менее 20—25 стежков в 5 *см*, а ручных 18—20 стежков.

V. ПОШИВКА КИТЕЛЯ

ПОДГОТОВКА К ПЕРВОЙ ПРИМЕРКЕ

1. Обработка полочек и притачка длинника

Перед притачкой бочков и длинника полочки сутюживаются в области груди, а по линии талии выравниваются на прямую.

Притачка длинников к полочкам производится швом шириной 0,75 *см*. Швы разутюживаются и расстрачиваются со стороны полочки на 0,2 *см* от шва притачки длинника.

2. Обработка парусины

Парусина выкраивается по косой линии в направлении борта отдельными пластинками (по форме полочки и длинника), после чего парусина стачивается швом шириной 0,75 *см*. Парусина сутюживается на грудь.

Волос на парусину накладывается, отступая от линии проймы на 3 *см*. Между волосом и парусиной вкладываются вырезанные из волоса столбики шириной до 5 *см*, после чего заготовленный на парусину волос выстёгивается долевыми линиями, расположенными одна от другой на расстоянии 1 — 1,5 *см*, и обводится коленкором с четырёх сторон. С бортовой стороны прокладывается коленкор (по долевой нитке) шириной, доходящей до края борта и подола.

На гривенке парусины накладываются 2—3 слоя парусины, после чего парусина выстёгивается машиной зигзагообразно.

Приготовленная парусина и верх сутюживаются на грудь и заготавливаются

3. Сметка боковых и плечевых швов

Спинку кителя посредине в талии сутюживают, избегая всяких складок и заминок.

Боковые, плечевые швы и шов бочка сметываются и заутюживаются на сторону.

Подол к первой примерке заметывается с подгибкой внутрь шириной 3—4 *см*. Воротник, заготовленный из двух слоёв проклеенной парусины, вметывается в горловину.

В концах воротника прикрепляются два крючка и петли (в мужском кителе крючки вшиваются на правом конце воротника, а в женском — наоборот).

4. Подготовка и вметка рукавов

На верхних половинках рукавов оттягивается перекат, сметываются и стачиваются передние швы шириной 1 *см*. Швы после стачки плотно разутюживаются и один рукав вметывается в пройму.

После первой примерки китель размётывается, отутюживается, обмеляется и подвергается дальнейшей обработке.

Вторая примерка в случае надобности производится после окончательной заделки верха, с заготовленной подкладкой и вметкой готового воротника и одного рукава.

5. Притачка бочков, обработка карманов и бортов

Отутюженные и обмеленные после первой примерки вставные бочка примётываются к полочкам и притачиваются швом в 1,0 *см*.

Швы разутюживаются.

Клапаны для карманов намётываются на подкладку с посадкой в уголках и обтачиваются швом шириной 0,5 *см*. Клапан вывёртывается, вымётывается и по верху прострачивается на 0,25 *см* от края.

К полочкам верха без парусины по линии мела притачиваются клапан и обтачка с расстоянием между строчек 0,5 *см*. Карман между строчек разрезается и вымётывается, выпуская кант из обтачки 0,25 *см*, и в шов канта прострачивается. К обтачке примётывается мешковина кармана.

Ко шву клапана примётывается мешковина вместе с подзором. Карман над клапаном прострачивается строчкой 0,2 *см* от притачки.

Мешковина кармана стачивается кругом.

Парусина и верх полочек подсутюживаются в области груди и заготавливаются.

Края бортов оснаравливаются, парусина из края бортов высекается на 1 *см*. Борта и подолы полочек до бокового шва — от края посаживаются на кромку. Кромка подшивается руками с двух сторон. Левый борт в мужском кителе обтачивается подбортом (в женском кителе обтачивается правый борт).

Шов обтачки разутюживается, борт подсекается, вывёртывается и заметывается, обутюживается и строчится по краю на расстоянии 0,25 *см*.

Правый борт мужского кителя заметывается внутрь на 1 *см*. Заделанные борта и карманы приутюживаются.

В углах карманов насквозь с парусиной ставятся ручные скрепки, обвитые шёлком.

6. Обшивка петель

На левом длиннике мужского кителя обмётываются вручную 5 петель с глазками (круглыми концами). В женском кителе петли обмётываются на правом длиннике.

Верхняя петля просекается на расстоянии 3,5 *см* ниже втачки конца стойки воротника; нижняя (для третьего роста)—просекается на расстоянии 36 *см* от конца втачки стойки воротника, а остальные 3 петли располагаются на равном расстоянии между собой и между верхней и нижней петлями.

Петли отстоят от борта на 2,75 *см*. Длина петель 2,75 *см*.

Примечание. В меньших ростах расстояние нижней петли уменьшается, а в больших увеличивается на 1 *см* на каждый размер.

7. Монтаж верха

К обработанным полочкам примётывается сутюженная в талии спинка. Стачиваются и разутюживаются боковые швы. По линии проймы, бочков и полспинки прокладывается (с натяжением) бортовая кромка. Посадка сутюживается. Смонтированный верх обмеляется по подолу, подгибается и строчится вместе с правой полочкой строчкой 0,5 *см* от края

Затем верх кителя проутюживается, на папоротки и грудь примётываются подпышки, после чего заготавливается и подшивается подкладка с припуском нормальных запасов.

8. Обработка подкладки

По намеченному на подкладке месту левой полы заделывается грудовой карман рамкой шириной 1,5 *см* в готовом виде. Рамка и подзор делаются из подкладочной ткани. (В женском кителе карман заделывается в правой полочке.)

Шов спинки подкладки стачивается с ушивкой по 1 *см* и шов заутюживается на сторону.

Боковые, плечевые и передние края полочек и низ подкладки подгибаются внутрь и подшиваются вручную. Швы подкладки стачиваются на машине.

9. Обработка воротника

Воротник изготовляется из одного слоя основной ткани и двух слоёв парусиновой прокладки. Оба слоя парусины проклеиваются между собой и затем приклеиваются к верхнему воротнику.

Концы и верхний край воротника обтачиваются кантом из светлозелёного сукна. Кант вывёртывается и замётывается шириной 0,3 *см*. Края воротника простачиваются в шов притачки канта, и дополнительно на 2 *см* от канта делается отводка при помощи оцинкованной проволоки диаметром 2—2,5 *мм*.

В концах воротника пришивают 2 крючка и петли, предварительно приклеивая в концах дополнительный слой парусины. Крючки пришиваются на правом конце воротника, петли на левом (в женском — наоборот).

10. Стачка плечевых швов и вшивка воротника

В целях придания надлежащей формы высокого плеча гривенки полочек на расстоянии $^1/_3$ части от горловины оттягиваются и парусина рассекается по отдельности, в каждом полотне, настёганном на бортовку. Плечевые швы стачиваются и плотно разутюживаются. Парусина примётывается к плечевому шву.

Приготовленный воротник вмётывается в горловину и втачивается швом шириной 1 *см* с соответствующим размещением посадки.

Нижний край воротника подшивается с припуском подворотника из подкладки.

Подкладка в концах и по верхнему краю воротника подшивается вручную.

К воротнику по горловине пришивается вешалка длиной 8—9 *см* в готовом виде.

11. Обработка рукавов

Верхний край обшлага, заготовленный на суровую бязь или парусину, обтачивается кантом. Шов канта разутюживается, выправляется и замётывается шириной 0,3 *см*.

Обшлага пристрачиваются к низку рукава в шов притачки канта на расстоянии 2,5 *см* от обрезного края рукава.

Локтевые швы рукавов верха стачивают шириной 1 *см*, не допуская перекоса обшлага. Швы разутюживаются.

Передние и локтевые швы подкладки стачиваются швом шириной 1 *см*.

Низки обшлагов перегибаются внутрь на 3—4 *см* и прикрепляются к прокладке обшлага.

Локтевые швы подкладки прикрепляются к локтевым швам верха и низок подкладки подшивается вручную.

Рукава вмётываются, сутюживаются и втачиваются в проймы швом шириной 1 *см*. Шов оката на расстоянии 10—12 *см* от плечевого шва к передней половинке разутюживается.

Ко шву втачки рукава примётываются заранее приготовленные подплечики и подокатники; вкладываются выстеганные жёсткие плечики и проймы обзаготавливаются без перекосов в подкладке. Подкладка с плечиками и заготовленными подокатниками примётывается ко шву втачки рукава, и пройма запошивается руками с соответствующим размещением посадки.

Для прикрепления погонов на плечах кителя пришивается по одной шлевке (держателю погонов), прорубается по два круглых отверстия для пристёгивания их.

Шлевки располагаются по полочкам кителя на расстоянии: верхний край на 1,5 *см* от плечевого шва и от шва проймы параллельно проймам, длина отверстия в шлевке 2,5—2,75 *см*. Пришивается шлевка ручным способом. Шлевки изготавливаются из остатков основной ткани.

Отверстия (две дырочки) для пристёгивания погонов располагаются у шва горловины по полочке на расстоянии 1,5 *см* от шва втачки воротника и на 1,5 *см* от плечевого шва. Расстояние между отверстиями 1 *см*. Отверстия обмётываются петельным швом.

По окончании пошивки китель обутюживается, пуговицы пришиваются вручную в 6—7 проколов ниткой № 10 с обвивкой в 3—4 оборота для придания им большей устойчивости, после чего китель отпаривается и очищается от ниток.

VI. ПОШИВКА БРЮК

До начала обработки передние и задние половинки брюк обмётываются по краю р у ками одновременно с примётанным шёлком под передние половинки.

1. Пошивка боковых карманов

С лицевой стороны передних половинок по намеченной линии кармана притачиваются обтачка и подзор с мешковиной кармана.

Карман между строчек разрезается, замётывается, выпуская кант из обтачки шириной 0,2 *см*, и строчится: первая строчка на 0,2 *см* от шва канта, а вторая фигурная строчится вверху на расстоянии 1 *см*, а внизу на 3,5 *см* от первой с опущенным углом к низу на 0,5 *см* от прямой линии кармана.

Шов притачки подзора по верху прострачивается насквозь с мешковиной на 0,2 *см* от шва притачки.

Мешковина стачивается выворотным швом и по верху прострачивается строчкой 0,5 *см* от края.

Карман в углах скрепляется скрепками.

2. Пошивка часового кармана

К одной стороне мешковины часового кармана притачивается подзор из основного материала. Вторая сторона мешковины притачивается ко шву пришива пояса передней левой половинки, замётывается и обстрачивается шириной 0,2 *см* от края.

Карман с лица в углах скрепляется руками с подвивкой гарусом.

3. Пошивка кубиков и затяжников и стачка вытачек

Обтачка затяжника производится на подкладке швом шириной 0,5 *см*. Затяжники вывёртываются и по верху прострачиваются посредине. Боковые вытачки (сусоны) стачиваются швом шириной 0,75 *см* с одновременной втачкой кубика с металлической пряжкой на расстоянии 2,5 *см* от шва пришива пояса (в готовом виде). Сусоны расстрачивают при прострочке пояса с двух сторон, делая закрепку по затяжнику квадратной строчкой.

4. Пошивка заднего кармана

Обтачка клапана производится со стороны подкладки швом шириной 0,5 *см*. После обтачки клапаны вывёртываются налицо и по верху прострачиваются на расстоянии 0,2 *см* от края, перепуская кант на внутреннюю сторону на 0,1—0,15 *см*. На одну сторону мешковины кармана к её верхней части настрачивается обтачка (в сыпких материалах край обмётывается на спецмашине или руками), а на другую сторону настрачивается подзор из подкладочной ткани в цвет основного материала верха, причём подзор настрачивается на мешковину, отступая от края её в передней и задней части на 5—6 *см*, с таким расчётом, чтобы свободный край мешковины мог подходить под прострочку пояса.

К лицевой стороне задних половинок брюк по намеченной мелом линии кармана притачивают клапан и обтачку с мешковиной, делая расстояние между строчек 0,5 *см*.

Одновременно втачивается по середине шлевка (петелька) для застёгивания кармана на пуговицу. Петелька изготовляется из вчетверо сложенного подкладочного материала. Длина петельки 3 *см* (в готовом виде).

Карман между строчек разрезается, мешковина кармана вывёртывается внутрь, замётывается, выпуская кант из обтачки шириной в 0,2 *см* и прострачивается на 0,2 *см* от края.

Ко шву клапана примётывают подзор с мешковиной, выпуская свободный край мешковины под прострочку пояса.

Верх кармана прострачивается строчкой на расстоянии 0,2 *см* от шва пришива клапана.

Мешковина стачивается выворотным швом.

В уголках кармана ставятся прочные скрепки вручную с подвивкой гарусом.

5. Стачка боковых швов

Заготовленные половинки брюк обутюживаются, затягиваются и сметываются вместе с кантом из светлозелёного сукна. Чтобы получить ровный кант, его необходимого примётывать отдельно и затем с примётанным кантом сметывать обе половинки.

Боковые швы брюк стачиваются швом шириной в 1 *см* вместе с кантом из приборного светло-зелёного сукна. Одновременно в шов втачиваются затяжники (на уровне втаченных кубиков) в боковые вытачки. Ширина канта 0,25 *см*. Швы после стачки плотно разутюживаются.

6. Обработка гульфика и откоска

Обтачка гульфика производится со стороны подкладки швом шириной 0,5 *см*. Гульфик вывёртывается и прострачивается по краю строчкой шириной 0,2 *см*.

На гульфике обмётываются вручную или машиной 5 петель. Располагаются петли: четыре петли на равном расстоянии друг от друга от крючка и до скрепа банта, пятая верхняя — по середине ширины пояса, а остальные две — на равном расстоянии друг от друга.

Длина петель 1,5—1,75 *см* на расстоянии 0,75 *см* от края гульфика.

В левую половину банта на расстоянии 0,5 *см* от края кладётся кромка, на которую равномерно стягивается край банта на 0,3—0,5 *см* и приутюживается. Затем на обе половинки брюк подшиваются подзакрепки шаговых швов.

7. Пришивка пояса и откоска

Пояс притачивается к обоим половинкам ровно швом шириной 0,75 *см*. Одновременно с притачкой пояса втачиваются по надсечкам по три с каждой стороны заранее состроченные шлевки: две по середине передних половинок, две — у боковых швов и две — сзади на расстоянии 5—6 *см* от шва стачки слонки.

Откосок притачивается швом шириной 0,75 *см*, отступя от шагового шва на 2—2,5 *см*.

Швы притачки пояса и откоска разутюживаются.

Затем верхняя часть брюк оснаравливается, заготавливается на парусину, забоковывается, обутюживается и обстрачивается на 0,2 *см* от края.

Ко шву пришива пояса левой передней половинки пришивается крючок вровень с краем гульфика, а на правой — металлическая петля. В ушко крючка и петли продёргивается кромка и прикрепляется ко шву пояса.

На петлю нашивается кусочек холста, на заготовленный верх навешивается гульфик и строчится с лица строчкой шириной от края верха 4 *см*, внизу — овальной линией к скрепке.

8. Стачка шаговых швов и слонки

Стачка шаговых швов производится по передним половинкам швом в 1 *см*. Швы разутюживаются, после чего обмеляется шов слонки и стачивается по мелу вручную.

Шов слонки разутюживается в растяжку, шаговые швы и швы притачки клиньев должны совпадать во шве слонки.

Бант скрепляется на 0,2 *см* (выше надсечки) руками, покрывая краем левой половинки шов притачки откоска на 0,25 *см*.

9. Обработка низков брюк

Низки брюк обмеляются по мерке, перегибаются внутрь на 4—5 *см* и подшиваются вручную.

Верха брюк проутюживаются, на откоске пришиваются пуговицы. Под пояса и откосок подводится приклад.

10. Пришивка бантовой пряжки

Пряжка для застёгивания банта стачивается швом шириной 0,75 *см*, вывёртывается и приутюживается.

На свободном конце пряжки вымётываются 2 петли на машине или руками на расстоянии 1 *см* от краёв длиной 1,75 *см*.

Бантовая пряжка пришивается к левой половинке приклада брюк руками.

11. Пришивка пуговиц

Пуговицы в количестве 6 штук для подтяжек пришиваются на прикладе пояса на расстоянии 3,5 *см* от верхнего края пояса. По одной пуговице пришивается по середине передних половинок, по одной — над боковыми швами и по одной — сзади на 4,5—5 *см* от шва слонки.

Пуговицы на заднем кармане и для бантовой пряжки пришиваются в соответствующих петлям местах.

Пуговицы пришивают вручную нитками № 1 или № 10, делая не менее 3—4 проколов в каждое отверстие вдвое сложенной ниткой.

После пошивки брюки должны быть очищены от концов ниток и пыли, хорошо выутюжены и отпарены.

VII. ПОШИВКА ЮБКИ

1. Общие данные о пошивке

Передние и задние полотнища юбки приутюживаются, обрезаются неточности и ставятся надсечки.

На заднем полотнище намеляются четыре вытачки (отмечают середину вытачки и линию стачки).

На переднем полотнище юбки с изнанки намеляют линии для складок, руководствуясь надсечками.

2. Стачки вытачек

Вытачки стачиваются по линии мела (не разрезая).

Вытачки приутюживаются в сторону середины заднего полотнища (с изнанки), и сутюживается образовавшаяся слабина в концах.

3. Заделка распаха

С левой стороны юбки заделывается распах, который является продолжением складки.

Нижняя сторона распаха обтачивается сатиновой (или из бязи) обтачкой швом шириной 0,3 *см*, обтачка перегибается на внутреннюю сторону, образуя кант шириной 0,4 *см*, и прострачивается в кант. Свободная сторона обтачки подгибается и подшивается к юбке руками.

Верхняя сторона распаха также обтачивается сатиновой или бязевой обтачкой швом шириной 0,3 *см*, обтачка перегибается на внутреннюю сторону, огибая край шва и выпуская кант шириной 0,4 *см* и прострачивая в шов канта. Затем припушается окантованный край руками к верху юбки.

Низ обтачки распаха заделывается и прикрепляется к юбке руками.

4. Заделка кармана с правой стороны складки

Переднее полотнище юбки перегибается по линии мела (припуск на складку) и по верху прострачивается на 0,5 *см* от сгиба до надсечек конца кармана.

Длина прохода в карман 15 *см*.

5. Стачка швов юбки и обработка складок

Швы юбки стачиваются на 1 *см* от обрезного края редкой строчкой или заметываются по линии мела сгиба складок и плотно приутюживаются в середине переднего полотнища (с изнанки).

По лицевой стороне складки прострачиваются на расстоянии 0,5 *см* от сгиба.

На расстоянии 35 *см* от низа (в готовом виде) складки оставляют отлётными и строчку заканчивают наискось углом вниз.

Боковой карман из сатина или бязи притачивается к правой складке и переднему полотнищу швом шириной 1 *см*, а к заднему накладным швом в две строчки с расстоянием между строчек 0,7 *см*.

Мешковина кармана стачивается выворотным швом шириной 0,5 *см*, по верху край прострачивается на 0,7 *см*.

6. Заделка верха и низа юбки

Нижний край корсажа стачивается с верхом юбки швом шириной 0,5 *см*, затем корсаж перегибается внутрь и по краю на 0,7 *см* верх юбки прострачивается.

Одновременно при притачке корсажа вкладываются две вешалки (по бокам юбки).

Низ юбки перегибается на внутреннюю сторону на 5—6 *см* и по мелу подшивается руками или на специальной машине.

7. Распределение крючков (или кнопок)

Распах юбки и корсаж застёгиваются на 4 крючка и петли. Три крючка пришиваются по длине распаха на переднем полотнище: первый — в конец распаха, а остальные — на равном расстоянии друг от друга и от первого.

Петли из ниток заделываются на нижней стороне распаха по длине соответственно крючкам, а по ширине согласно продолжению складки.

На конце корсажа переднего полотнища пришиваются 1 крючок, а на конце корсажа заднего полотнища 1 металлическая петля.

Примечание. При отсутствии крючков по распаху можно пришивать кнопки и застёжки к ним.

После окончания пошивки кители, брюки и юбки подвергаются окончательной обутюжке и очищаются от концов ниток.

1944/5 916/
Инт №

VIII. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ НА БАЗАХ ГУМТО НКПС И СКЛАДАХ НХ

Кители, брюки и юбки, изготовленные на предприятиях других организаций — без примерки, должны полностью соответствовать требованиям данных Технических условий и утверждённому образцу.

Для определения соответствия требованиям данных Технических условий отбираются образцы в количестве не менее 20% от предъявленной партии. Отобранные образцы подвергаются наружному осмотру и измерениям.

Проверка размеров и определение ростов производятся сантиметром или рулеткой на столе без натяжения и в расправленном виде. Места измерений указаны в табеле мер.

Качество пошивки проверяется согласно разделу II «Основные данные о пошивке». Обмер длины спинки, полочек, рукавов кителя, длины брюк и юбки и обмер ширин производится согласно табелю мер в готовом виде.

В случае сомнений в соответствии изделий настоящим Техническим условиям остальная часть от партии полученных изделий (за исключением пробы) подвергается тщательной разбраковке на общих основаниях.

В случае обнаружения во взятой средней пробе изделий, не соответствующих требованиям Технических условий, партия приёмщиком бракуется согласно инструкции по разбраковке швейных изделий, утверждённой НКЛП и НКТ СССР от 10 января 1939 г.

При наличии производственных дефектов (брака) в просмотренной части принятых от поставщика изделий, подлежащих уценке и переводу в пониженную сортность, вызывается представитель поставщика для составления надлежащего акта.

В случае неявки означенного представителя в предложенный ему двух-трёхдневный срок или при несогласии последнего с требованиями бракёра базы (ГУМТО) в части уценки изделий, вызывается представитель Госэкспертизы. Все расходы по экспертизе относятся на счёт поставщика, которому предъявляются и санкции.

Вызов представителя поставщика производится только письменно. Один экземпляр письменного вызова передаётся поставщику под расписку на копии, которая подшивается к делу.

Представитель иногороднего поставщика вызывается телеграфно.

IX. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ
(при серийно-массовом выпуске)

На каждом изделии должен быть навешен маркировочный ярлык утверждённого НКЛП и НКТ СССР образца с обозначением: наименования пошивающей организации, размера, роста, наименования ткани и изделия, артикула, сортности изделия, номера браковщика, года изготовления (последние две цифры) и цены.

X. УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Брюки или юбка складываются пополам в расправленном виде, каждая пара отдельно, и вкладываются в китель. Китель складывают не сгибая воротника.

При иногородних отправках изделий, сложенные таким образом 10 комплектов кителей с брюками или юбками упаковываются в ящики с прокладкой плотной бумаги для предохранения от перетирания или загрязнения их во время транспортировки.

В ящик вкладывают ярлык с указанием количества предметов, номера роста и размера, номера упаковщика и номера ящика. Другой экземпляр ярлыка препровождается с документами или в них делают ссылку на номер ящика. Ящики пломбируются.

Каждый ящик должен иметь маркировку с указанием: номера ящика, веса (брутто), станции отправления, станции назначения, получателя, и на отдельном наклеенном ярлыке — название фабрики, количество предметов и номер упаковщика, оттиск которого может быть отмечен на пломбире.

Технические условия разработаны Опытно-технической фабрикой МГУЛП НКЛП РСФСР

Дополнены, откорректированы и подготовлены к печати Отделом форменного обмундирования ГУМТО НКПС

Ц4-2104/32
БЕСПЛАТНО
9390
ПТ02 Г-8/13а



Пт 02 г8/13а
ВТУ на пошивку мужских и женских кителей...